Drehstrom-Niederspannungsmotoren mit Käfigläufer, rippengekühlt
Schutzart IP55

Baugröße 56 – 560 mm

Leistung 0,1 - 1000 KW

Spannung 220 – 2000V

Vorteile :
- Hochwertige Qualität
- Robuste Konstruktion
- Schwingungsarmes Graugußgehäuse
- Hoher Wirkungsgrad
- Markenwälzlager
- Umfangreiche Serienausstattung
- Optimierte Kühlung
- Niedrige Geräusche

Normen

Die Motoren erfüllen standardmäßig die Normen nach IEC,DIN,VDE,ISO,EN, die Fertigung nach Nema - Normen ist ebenfalls möglich.
An Werksvorschriften und besondere Kundenspezifikationen können die Motoren angepasst werden.
Nennen Sie uns Ihre Wünsche oder senden Sie uns Ihre Spezifikation zur kostenlosen Prüfung zu.

Schutzart

Die Motoren werden in Schutzart IP 55 gemäß DIN EN 60034-5 geliefert.
Höhere Schutzarten sind auf Wunsch möglich.

Umgebungstemperatur Aufstellhöhe

In der Standardausführung sind die Motoren ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von -20°C bis + 40°C und einer Aufstellhöhe bis 1000m

ü.N.N. Andere Umgebungstemperaturbereiche und Aufstellhöhen sind auf Wunsch möglich.

Konstruktion:

Gehäuse

Das Gehäuse und die Lagerschilde sind aus bei Baugröße 56-132 aus Aluminium gefertigt. Die Füße sind bei diesen Motoren angeschraubt.
Das Gehäuse und die Lagerschilde sind aus bei Baugröße 63-400 aus Grauguß gefertigt. Bei Fußausführungen sind die Füße angegossen.

Die Konstruktion gewährleistet ein Höchstmaß an Schwingstabilität, Verwindungssteifigkeit und Stabilität.

Die Anschlusskästen können an 4 Positionen angebracht werden. Die Richtung der Kabeleinführungsöffnung kann weitestgehend individuell gewählt werden.

Anstrich/Korrosionsschutz

Der Standardanstrich ist für die Klimagruppe Moderate nach EN60034-5 geeignet und somit für Innen- und Außenaufstellung bei normalem Industrieklima ohne chemische Einflüsse geeignet.
Der Deckanstrich erfolgt standardmäßig in RAL 7030.
Unsere Anstrichsysteme sichern eine gute Haftung, eine lange Lebensdauer des Anstrichs und somit einen langen Korrosionsschutz.
Sonderfarben und Sonderanstrichaufbauten nach Kundenvorschriften sind lieferbar.
Nennen Sie uns Ihre Wünsche zur kostenlosen Prüfung der Möglichkeiten.

Lagerung des Rotors

Wälzlagerung

In der Standardausführung sind die Motoren mit Wälzlagern europäischer Markenlieferanten versehen..
In horizontalen Bauformen (IMB3, IMB35 usw.) ist an der Antriebsseite ein Rillenkugellager als Festlager montiert.
Für hohe Radialbelastungen , wie z.B. bei Riementrieb oder schweren Kupplungen, können die Motoren mit Zylinderrollenlagern auf der Antriebsseite ausgeführt werden..
Als Schmierfett wird standardmäßig lithiumverseiftes Fett verwendet.

Anschlußkästen

Hauptanschlußkasten

Es steht eine Vielzahl unterschiedlicher Hauptanschlusskästen zur Verfügung.
Die Kästen entsprechen den geltenden Vorschriften.

Der Hauptanschlusskasten ist standardmäßig auf der rechten Motorseite bei Blick auf das Antriebswellenende des Motors.
Spezialanschlußkästen wie Ausführung phase-separated, phase-segragated usw. sind auf Wunsch lieferbar.
Anschlußsysteme mit Einzelphasenbuchsen und Steckern können ebenfalls angeboten werden.
Nennen Sie uns Ihre Wünsche, wir werden diese umgehend prüfen.

Zubehöranschlußkasten

Es steht eine Vielzahl unterschiedlicher Ausführungen zur Verfügung.
Die Kästen entsprechen den geltenden Vorschriften.
Nennen Sie uns Ihre Wünsche, wir werden diese umgehend prüfen.
Generell werden die Kästen mit innen liegenden Schaltplänen geliefert.

Zubehör

Serienmäßig werden die Motoren geliefert mit

-Thermistoren zur Temperaturerfassung in der Ständerwicklung

Optional gegen geringen Mehrpreis sind z. B. erhältlich:

-PT 100 Widerstandselementen in der Ständerwicklung
-PT 100 Widerstandselementen in der Lagerung
-SPM Messnippel mit elektrischen Messaufnehmer an der Lagerung
-Thermistoren zur Temperaturerfassung in der Ständerwicklung
-Thermistoren zur Temperaturerfassung in der Lagerung
-Stillstandheizung
-ausgeführter Wicklungssternpunkt in separatem Klemmenkasten
-Verpackung für Langzeiteinlagerung
-Wellensicherung
-Kundenspezifisches Zubehör, bitte nennen Sie uns Ihre Wünsche

Konstruktion der Aktivteile

Rotor

In der Standardausführung sind die Motoren mit Aluminiumgussrotoren ausgerüstet.
Je nach Anforderung können auch Rotoren mit Kupferstabwicklungen gefertigt werden.

Stator

Das Blechpaket besteht aus verpressten hochwertigen Dynamoblechen,

die mit einer Wicklung in der Wärmebeständigkeitsklasse F versehen wird.
.

Belüftungssystem

Der Außenlüfter befindet sich auf der Antriebsgegenseite.
Ein strömungsoptimierter Radiallüfter zusammen mit einer optimierten Lufteintrittshaube und darauf abgestimmter Formgebung des Statorgehäuses ergeben eine effektive und geräuscharme Motorkühlung.

Geräusche

Die Motoren sind schon standardmäßig geräuschoptimiert.
Durch zusätzliche Maßnahmen, wie z.B. Sonderlüfterhauben, Sonderlüfter, können die Motoren noch weiter geräuschreduziert werden.
Bitte informieren Sie uns über Ihre Anforderungen.

Schwingungen

Bei der Endprüfung werden Schwingungen an den komplett montierten Motoren im Leerlauf bei Nennspannung gemessen.
Die Motoren standardmäßig Schwingstärkenstufe N (normal) gemäß der DIN EN 60034-5.

Wuchtung

Die Rotoren werden mit eingelegter halber Passfeder (Halbkeilwuchtung) dynamisch gewuchtet.
Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Kupplungsmontage.
Wuchtung mit vollem Keil (Vollkeilwuchtung) ist auf Wunsch möglich.